

VER. 001/21

NÚCLEO A2 | 0,5 mm - 4 mm

DIMENSIONES DE PLANCHAS	ANCHOS (mm)	LARGOS (mm)
Fabricación a medida (CONSULTAR)	(min. / max.) 1000 / 1600	(min. / max.) 2000 / 6000

Tolerancia Espesor (mm) $\pm 0,2$ Tolerancia Ancho (mm) ± 2 Tolerancia Longitud (mm) $+ 15$ Tolerancia Diagonales (mm) ± 3

Tolerancia Ancho Film Protector en la plancha (mm) $+0; -5$

ESPECIF. FÍSICAS	UDS.	VALOR	NORMA
Espesor aluminio lacado	mm	0,5	
Espesor panel	mm	4	
Peso de panel	kg/m ²	9,8 \pm 0,5	
Aleación aluminio		5005 / 3105 / 3005	UNE EN 573-3

ESPECIF. NÚCLEO A2	UDS.	VALOR	NORMA
Densidad	g/cm ³	2,36 \pm 0,1	
Reacción al fuego		A2 - S1, d0	UNE-EN-13501-1:2007

CARACTERÍSTICAS GENERALES	UDS.	VALOR	NORMA
Adherencia	N/mm	No hay pérdida de adherencia	EN - DIN - 53151
Módulo de elasticidad (E)	N/mm ²	70000	
Tensión a límite elástico (R _{p 0,2})	N/mm ²	≥ 80	EN 485 - 2
Tensión a rotura (R _m)	N/mm ²	125 \leq R _m \leq 240	
Elongación (A ₅₀)	%	≥ 4	
Resistencia al Impacto		4 Julios / GT0	EN 13523 - 5/6
Resistencia Química		5% HCl sin cambios	ISO 2812 - MÉTODO 3
Temperatura de utilización	°C	- 40 / +80	
Aislamiento acústico Rw (C;Ctr)	dB	30 (-1; -3)	ISO 717 - 1

TIPO DE PINTURA	UDS.	VALOR	NORMA
Espesor recubrimiento exterior (Primer + PvdF 70/30)	µm	30 \pm 5*	EN 13523 - 1
PvdF 70/30	µm	20 \pm 2*	
Primer	µm	10 \pm 2*	
Espesor recubrimiento interior (Primer)	µm	6 \pm 2*	
Brillo (medida en ángulo 60°)	GU	30 \pm 5*	EN 13523 - 2 / ISO 2813
Dureza (pencil hardness test)		HB - F	EN 13523 - 4

ESPECIFICACIONES DE USO

- Pueden presentarse limitaciones en la realización de panel STACBOND® A2 con acabados con alto brillo. Consultar con STAC® los acabados compatibles.

* Valores estándar, podrán aceptarse otros valores si el acabado así lo requiere y no afecta a la calidad del producto.